

ENCENDIDO

SISTEMA DE ENCENDIDO (3SZ-VE)	
COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO	IG-1
UBICACIÓN	IG-2
SENSOR DE POSICIÓN DE LEVAS (3SZ-VE)	
COMPONENTES	IG-5
EXTRACCIÓN	IG-6
INSTALACIÓN	IG-7
INSPECCIÓN	IG-8
SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL (3SZ-VE)	
COMPONENTES	IG-13
EXTRACCIÓN	IG-14
INSTALACIÓN	IG-14
INSPECCIÓN	IG-14
BUJÍA (3SZ-VE)	
INSPECCIÓN	IG-17

SISTEMA DE ENCENDIDO (3SZ-VE)

COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

1. REALICE LA PRUEBA DE CHISPA

- (a) Compruebe los códigos de diagnóstico. (Consulte la página ES-8)

AVISO:

Si detecta un DTC, lleve a cabo la localización de averías según el procedimiento correspondiente a dicho DTC.

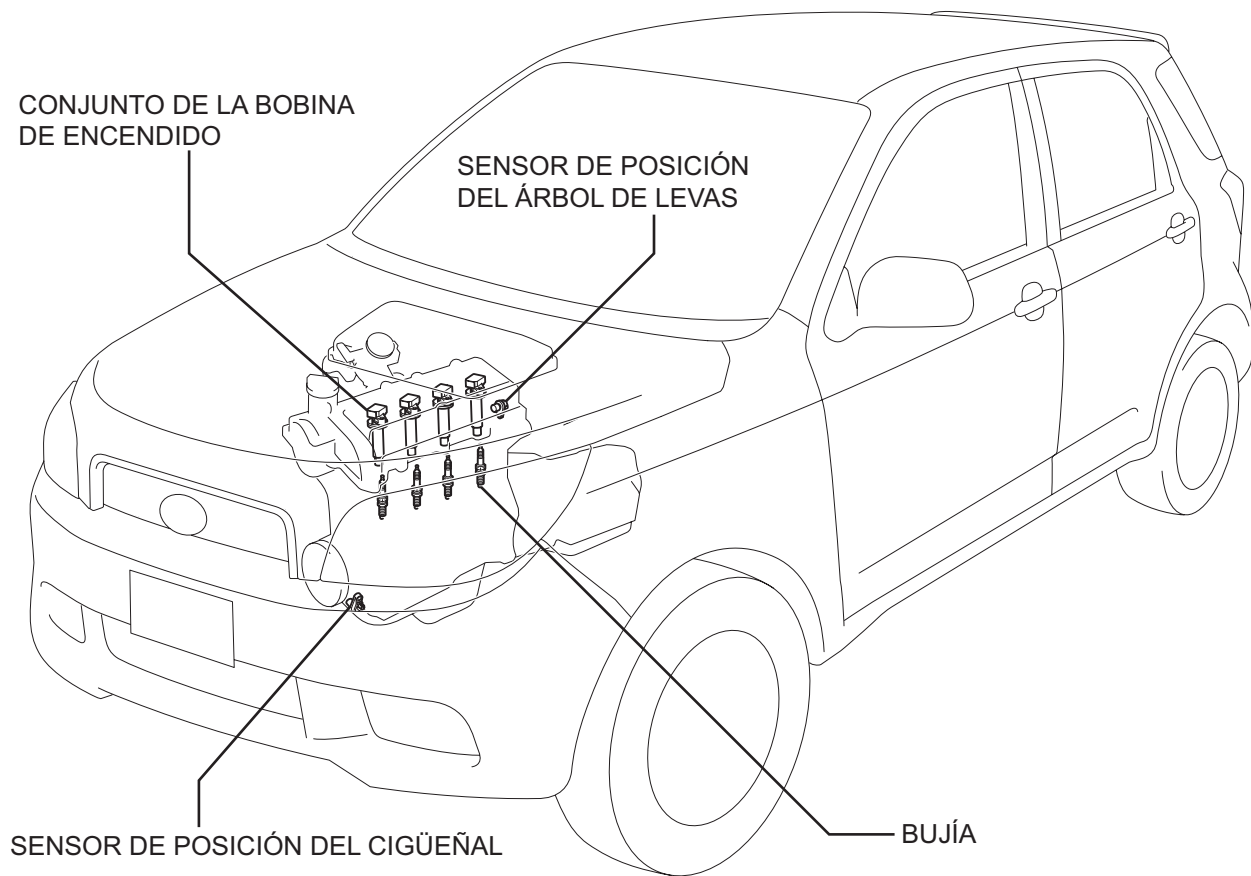
- (b) Lleve a cabo una prueba de chispa.
- (1) Extraiga el conjunto del depurador de aire.
 - (2) Desconecte el conector de la bobina de encendido.
 - (3) Extraiga la bobina de encendido.
 - (4) Extraiga la bujía.
 - (5) Instale la bujía en la bobina de encendido y conecte el conector.
 - (6) Desconecte todos los conectores del conjunto del inyector de combustible.
 - (7) Conecte la bujía a masa.
 - (8) Asegúrese de que las chispas se producen cuando el motor está girando.

AVISO:

- **Asegúrese de conectar a masa la parte hexagonal o la rosca del electrodo de masa de la bujía.**
- **Si la bujía se ha caído o ha recibido un golpe, reemplácela.**
- **No haga girar el motor durante más de 2 segundos.**

- (9) Conecte el conector del conjunto del inyector de combustible.
- (10) Instale las bujías.
Par de apriete: 20 N*m (204 kgf*cm)
- (11) Instale las bobinas de encendido.
Par de apriete: 7,5 N*m (76 kgf*cm)
- (12) Conecte el conector de la bobina de encendido.
- (13) Compruebe los códigos de diagnóstico.

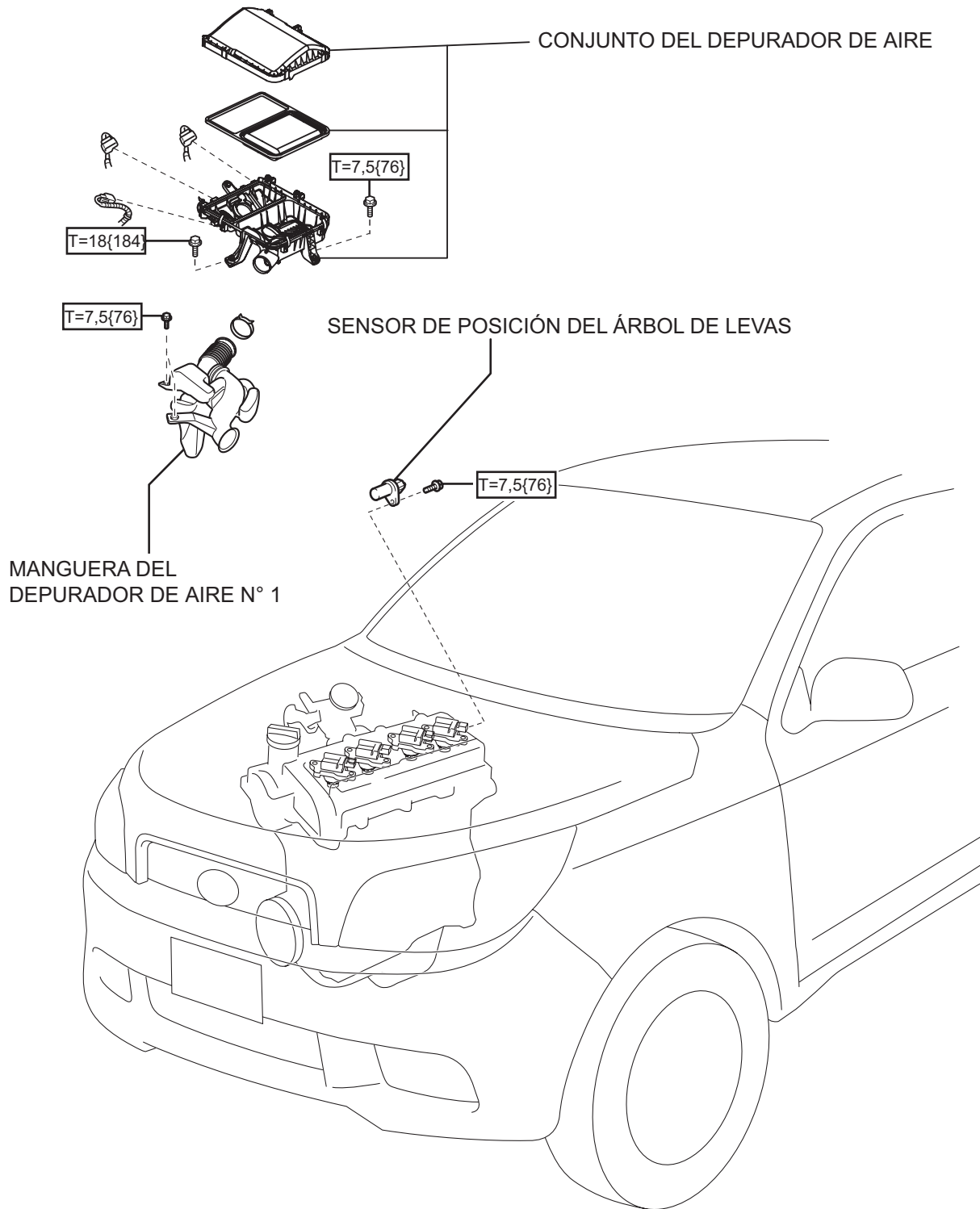
UBICACIÓN



IG

SENSOR DE POSICIÓN DE LEVAS (3SZ-VE)

COMPONENTES

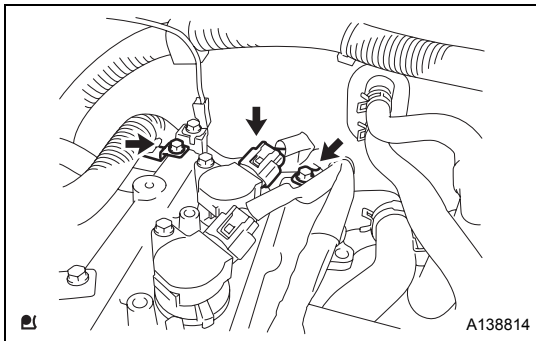


..... PAR DE APRIETE [N*m{kgf*cm}]

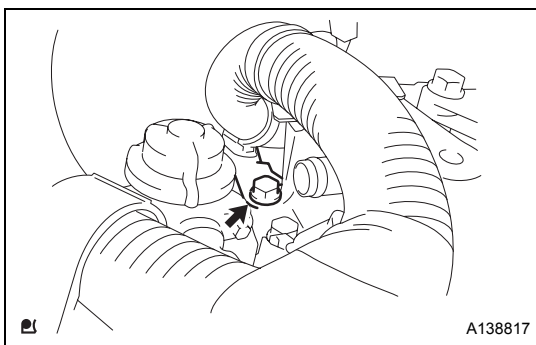
EXTRACCIÓN

1. **EXTRAIGA LA MANGUERA N° 1 DEL DEPURADOR DE AIRE**
(Consulte la página CO - 15)
2. **EXTRAIGA EL CONJUNTO DEL DEPURADOR DE AIRE**
(Consulte la página EM - 146)
3. **EXTRAIGA EL SENSOR DE POSICIÓN DE LEVAS**

(a) Quite el perno y, a continuación, la abrazadera del mazo de cables.

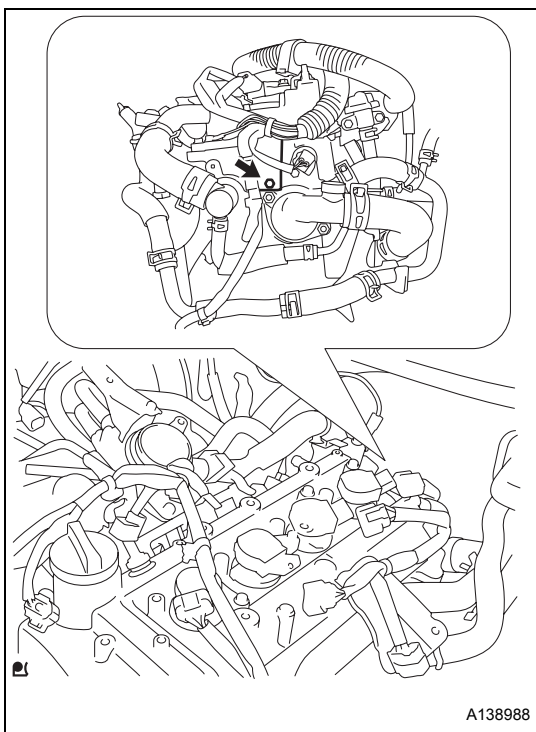


(b) Desconecte el conector.



(c) Quite el perno y, a continuación, la abrazadera del mazo de cables.

(d) Desconecte el conector.

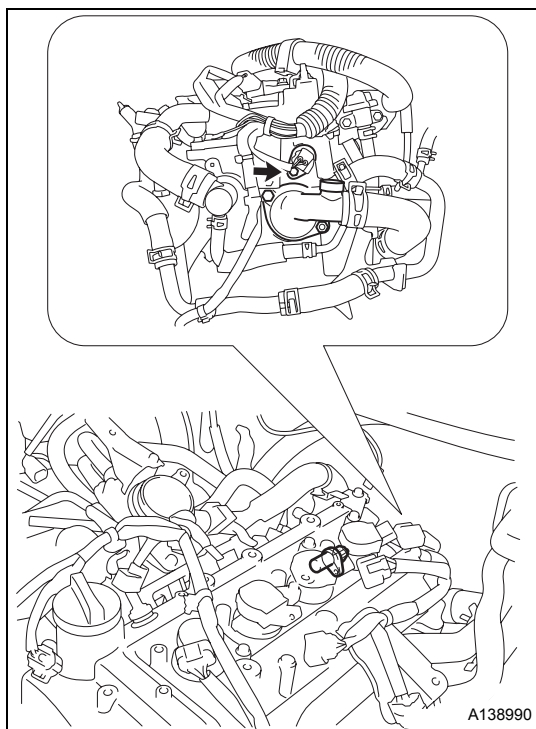


- (e) Extraiga el perno y, a continuación, el sensor de posición de levas.

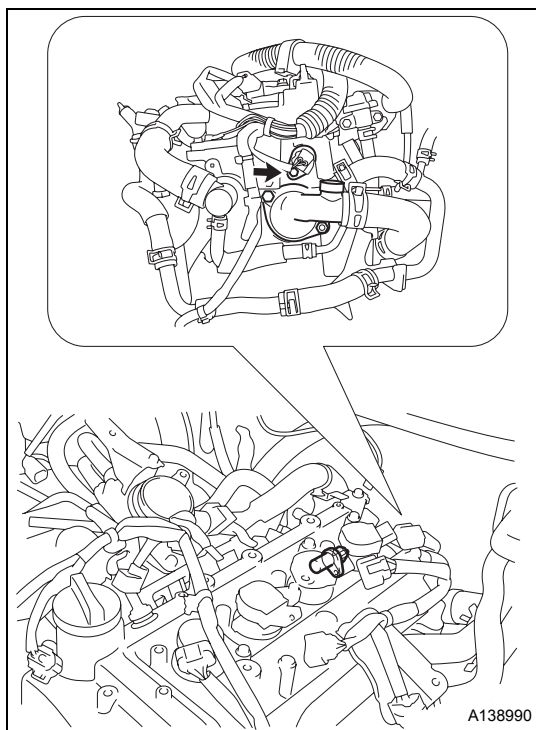
INSTALACIÓN

1. INSTALE EL SENSOR DE POSICIÓN DE LAS LEVAS

- (a) Engrase la junta tórica con una fina capa de aceite de motor.



IG



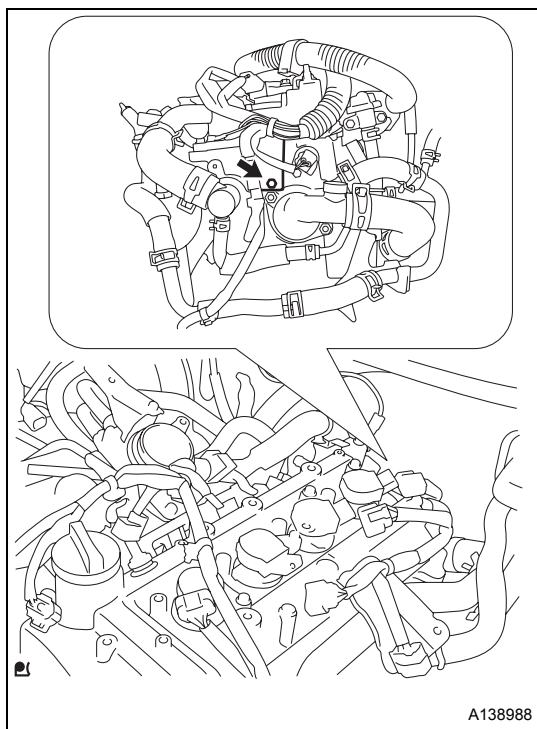
- (b) Con una llave dinamométrica previamente configurada, instale el sensor de posición de levas con el perno.

Par de apriete: 7,5 N*m (76 kgf*cm)

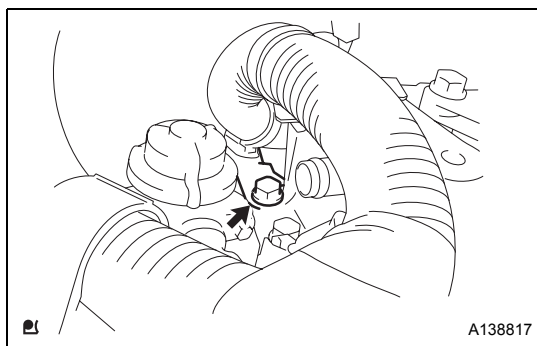
AVISO:

Tenga cuidado de que la junta tórica no se agriete o quede presionada cuando la instale en la culata.

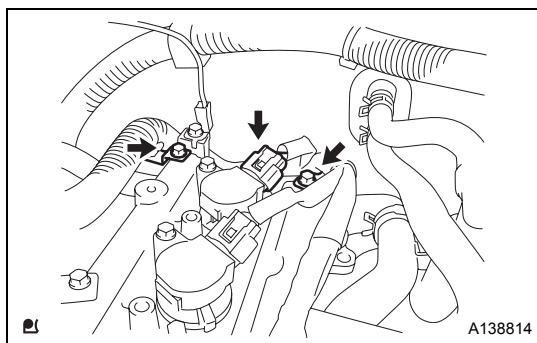
- (c) Conecte el conector.



(d) Instale la abrazadera del mazo de cables con el perno.



(e) Instale la abrazadera del mazo de cables con el perno.



(f) Instale la abrazadera del mazo de cables con el perno.

(g) Conecte el conector.

2. **INSTALE EL CONJUNTO DEL DEPURADOR DE AIRE** (Consulte la página EM - 167)

3. **INSTALE LA MANGUERA N° 1 DEL DEPURADOR DE AIRE** (Consulte la página CO - 19)

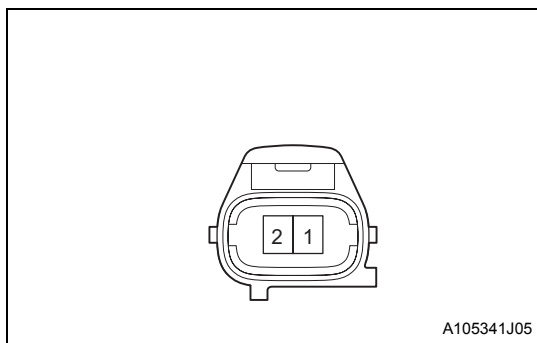
INSPECCIÓN

1. **INSPECCIONE EL SENSOR DE POSICIÓN DE LEVAS**

(a) Mida la resistencia entre los terminales del conector con un probador.

Estándar:

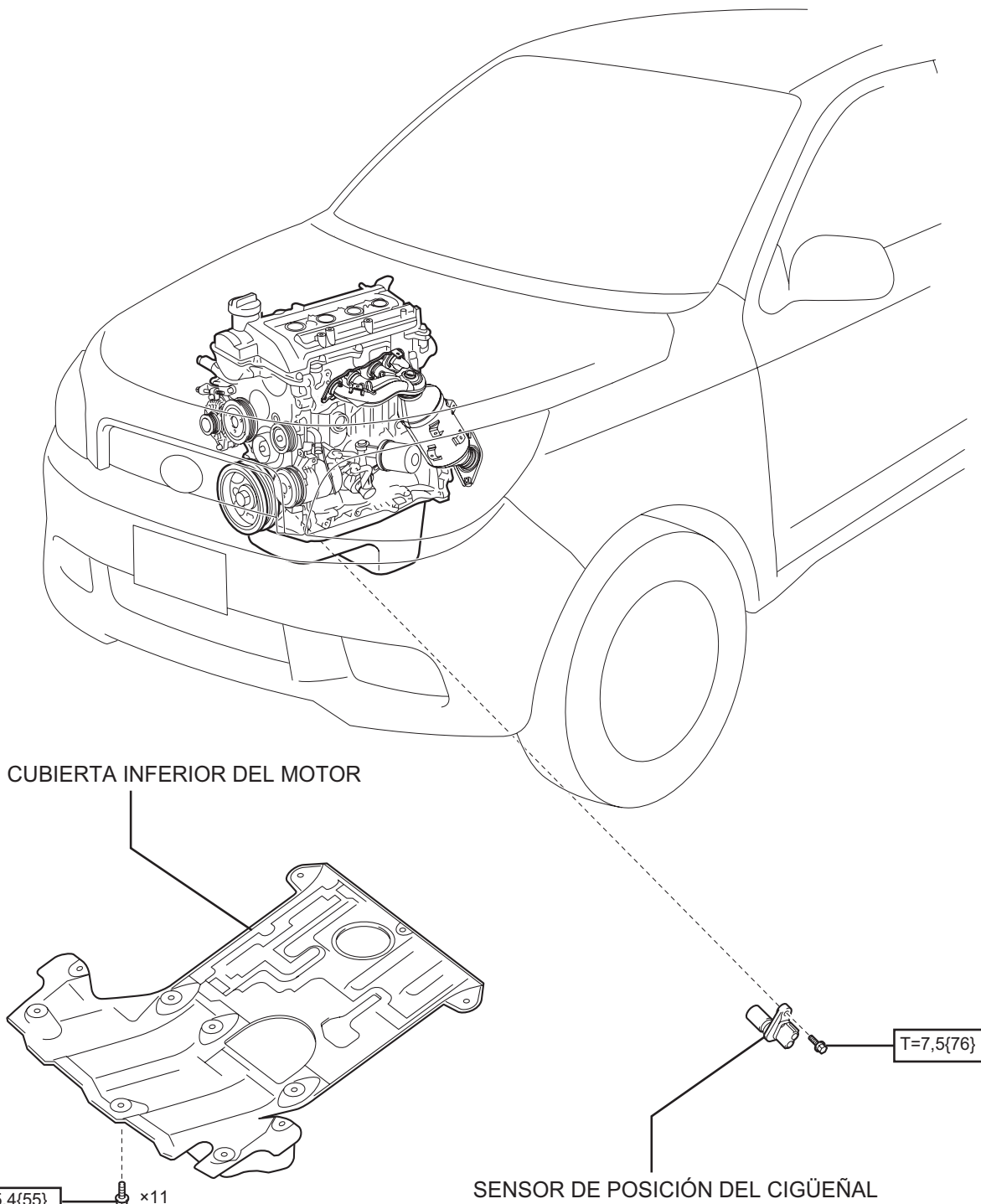
1.850 a 2.450 Ω (20°C)



SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL (3SZ-VE)

COMPONENTES

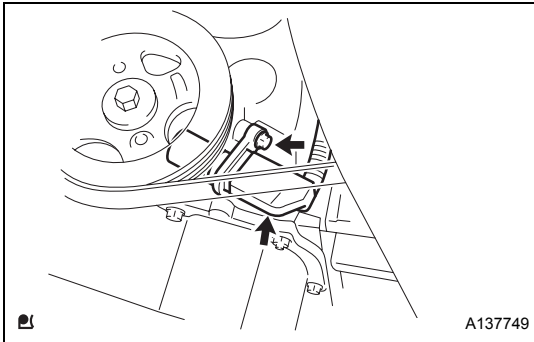
IG



..... PAR DE APRIETE [N*m{kgf*cm}]

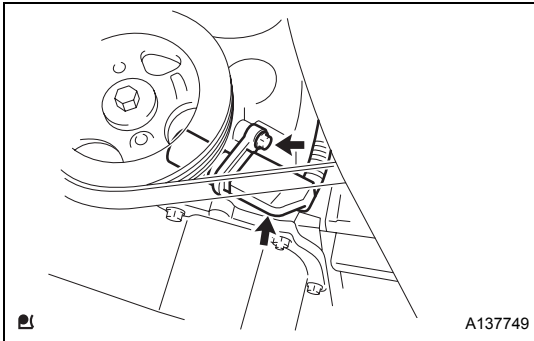
EXTRACCIÓN

1. **EXTRAIGA LA CUBIERTA INFERIOR DEL MOTOR**
2. **EXTRAIGA EL SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL**
 - (a) Desconecte el conector.
 - (b) Extraiga el perno y, a continuación, el sensor de posición del cigüeñal.



INSTALACIÓN

1. **INSTALE EL SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL**
 - (a) Engrase la junta tórica con una fina capa de aceite de motor.



- (b) Instale el sensor de posición del cigüeñal con el perno.

Par de apriete: 7,5 N*m (76 kgf*cm)

AVISO:

Tenga cuidado de que la junta tórica no se agriete o quede presionada cuando la instale en la culata.

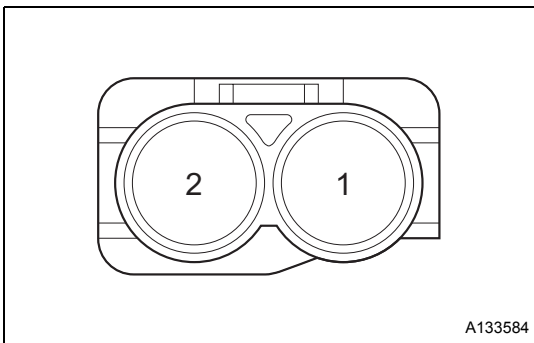
- (c) Conecte el conector.
2. **INSTALE LA CUBIERTA INFERIOR DEL MOTOR (consulte la página CO-26)**

IG

INSPECCIÓN

1. **INSPECCIONE EL SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL**
 - (a) Mida la resistencia.
 - (1) Mida la resistencia entre los terminales del conector con un probador.

Estándar:
1.850 a 2.450 Ω (20°C)



BUJÍA (3SZ-VE)

INSPECCIÓN

1. INSPECCIONE LA BUJÍA

- (a) Inspeccione la distancia entre los electrodos de la bujía.

AVISO:

- Se utiliza una bujía de iridio, por lo que no debe ajustar la distancia entre los electrodos de la bujía excepto cuando se use una nueva bujía (al conducir el vehículo durante 1.000 km o menos).
- Tenga cuidado de no dañar la punta de iridio.

Estándar

Fabricante	Tipo	Valor especificado (mm)	Máximo (mm)
NGK	IKR7C	0,8-0,9	1,1

- (b) Si la distancia sobrepasa el máximo, sustituya la bujía ya que la punta de iridio se debe haber desgastado.

AVISO:

Se utiliza una bujía de largo alcance, por lo que tiene que sustituir la bujía por la especificada.

- (c) Limpie la bujía.

AVISO:

No limpie la bujía ya que se podría dañar la punta de iridio. Sin embargo, si la bujía está muy sucia debido al deterioro por humo o por otras razones, se puede limpiar la bujía durante un período de tiempo breve (menos de 20 segundos) usando un limpiador para bujías. Para evitar que se dañen los electrodos, no sobrepase los 20 segundos.