

## SISTEMA DE CARGA

|  |              |
|--|--------------|
| <b>PRECAUCIONES .....</b>                          | <b>CH- 2</b> |
| <b>CIRCUITO DEL SISTEMA DE CARGA .....</b>         | <b>CH- 3</b> |
| <b>INSPECCION EN EL VEHICULO .....</b>             | <b>CH- 4</b> |
| BATERIA .....                                      | CH- 4        |
| ALTERNADOR .....                                   | CH- 4        |
| <b>ALTERNADOR .....</b>                            | <b>CH- 8</b> |
| COMPONENTES .....                                  | CH- 8        |
| DESMONTAJE .....                                   | CH- 9        |
| INSPECCION .....                                   | CH-10        |
| MONTAJE .....                                      | CH-15        |
| <b>ESPECIFICACIONES DE SERVICIO .....</b>          | <b>CH-18</b> |
| <b>SSTs (HERRAMIENTAS DE SERVICIO ESPECIAL) ..</b> | <b>CH-18</b> |
| <b>PARES DE APRIETE .....</b>                      | <b>CH-18</b> |

JCH00001-00000

## PRECAUCIONES

1. Antes de la inspección, asegúrese de colocar el interruptor de encendido en la posición de OFF.
2. Nunca toque los terminales de la batería que está montada en el vehículo inmediatamente después de que el vehículo ha estado operando.
3. Ya que el electrolito de la batería causa heridas a la piel y daños a la ropa, tenga cuidado con el manejo de la batería.
4. Los puntos siguientes describen como aplicar los primeros auxilios en el evento en que ocurran accidentes inesperados en relación con el electrolito de la batería.

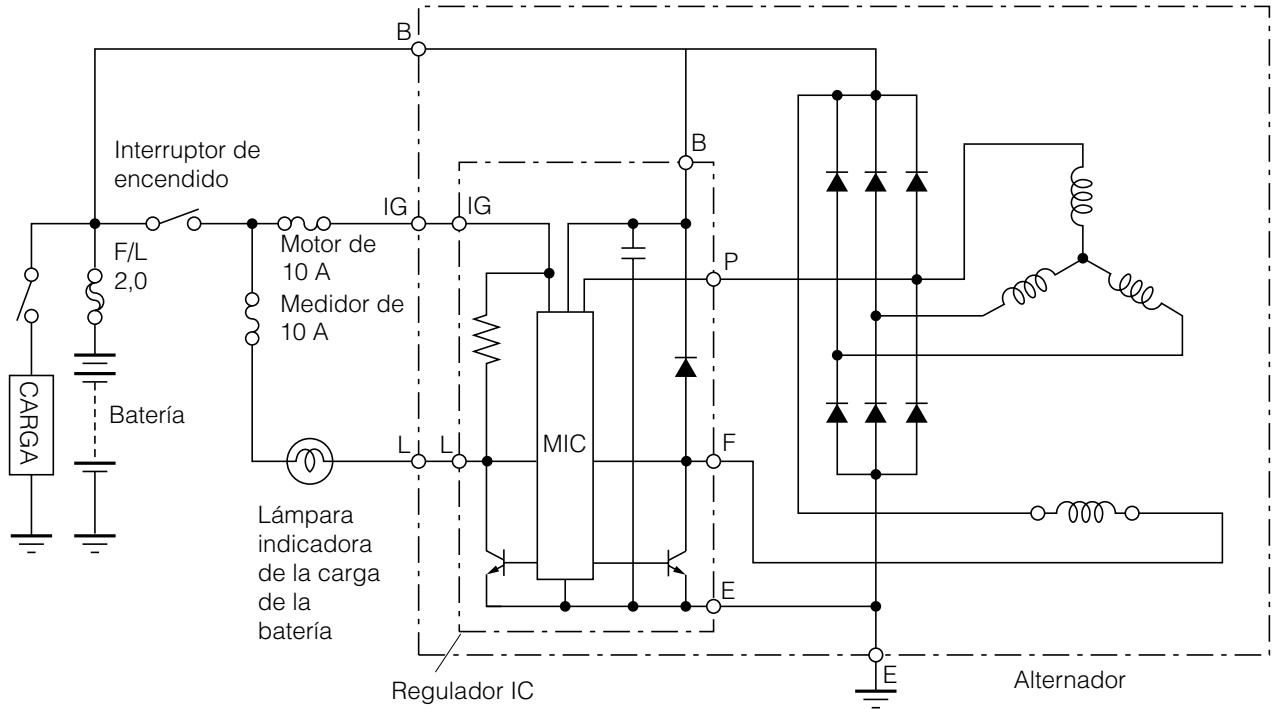
JCH00002-00000

- (1) Cuando usted se tome el electrolito:  
Lave su boca inmediatamente con enjuague y jabón. Coma huevos crudos, o tome una gran cantidad de agua o leche. Al mismo tiempo, llame un médico o una ambulancia para recibir atención médica en un centro médico.
- (2) Cuando el electrolito entre en contacto con sus ojos:  
Retire el electrolito de sus ojos aplicando una gran cantidad de agua corriente por al menos 15 minutos. Al mismo tiempo, llame un médico o una ambulancia para recibir atención médica en un centro médico.
- (3) Cuando el electrolito se chispee en su ropa o piel:  
Retire el electrolito usando una gran cantidad de agua corriente, hasta que no haya más electrolito en ese sitio. Entonces, neutralice la mancha con agua jabonosa. Luego de este tratamiento, pida consejo a un médico.
- (4) Cuando el electrolito se riegue en el piso:  
Retire el electrolito usando una gran cantidad de agua corriente, hasta que no haya más electrolito en ese sitio. Entonces neutralice la mancha con caliza hidratada.
- (5) Cuando el electrolito entra en contacto con el cuerpo del vehículo:  
Retire el electrolito usando una gran cantidad de agua corriente, hasta que no haya más electrolito en ese sitio.

JCH00003-00000

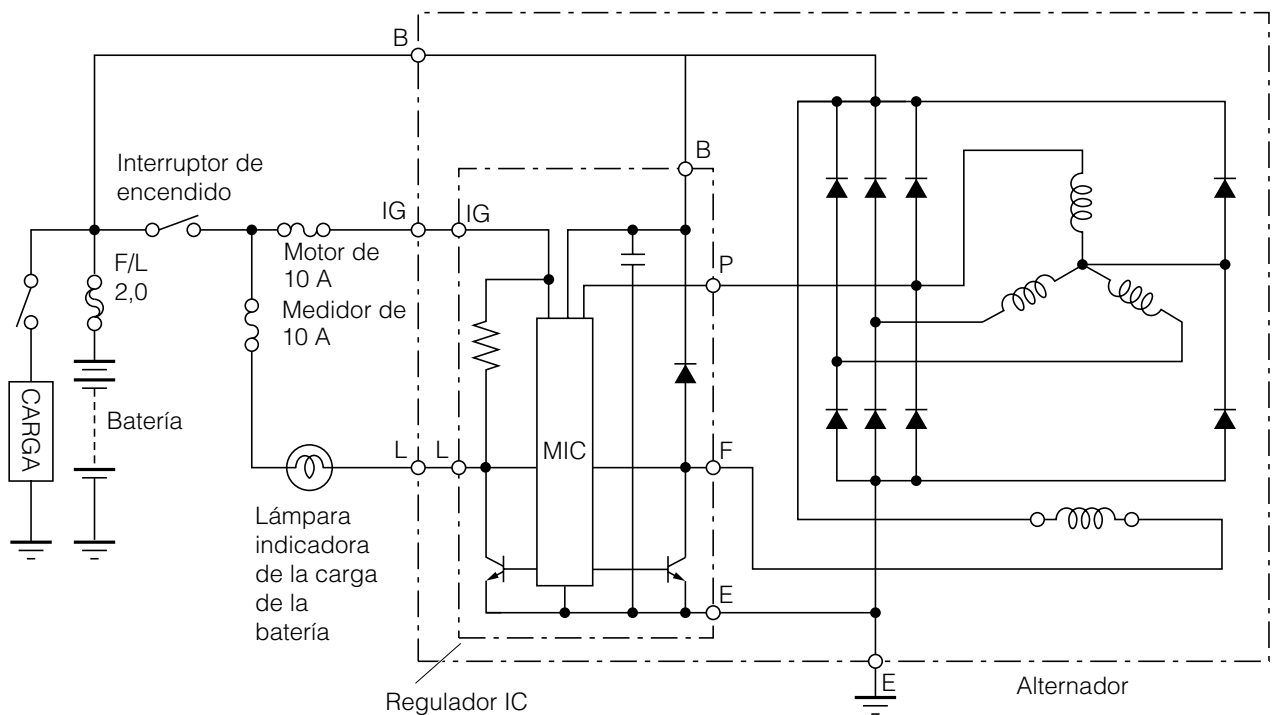
## CIRCUITO DEL SISTEMA DE CARGA

SALIDA NOMINAL: 70A



JCH00004-00001

SALIDA NOMINAL: 80A



JCH00000-00002

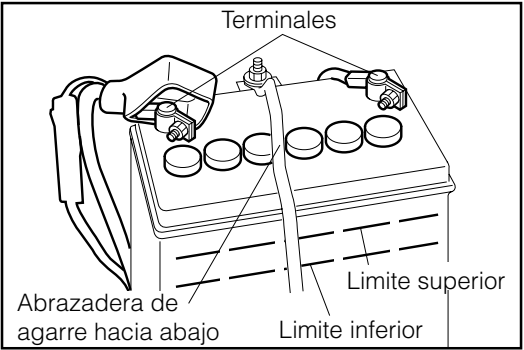
INSPECCION EN EL VEHICULO

BATERIA

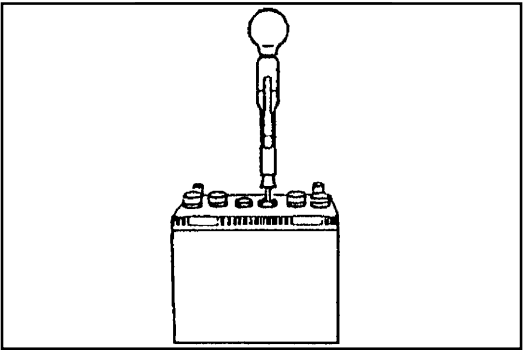
- 1. Si la caja de la batería presenta grietas, reemplace la batería por una con la caja en buen estado.
- 2. Si se encuentra contaminación, partículas extrañas o corrosión en los terminales de la batería, limpie la batería.
- 3. Revise que los terminales de la batería están conectados seguramente con el cable sin ningún aflojamiento.
- 4. Asegúrese que la cubierta estándar está montada en el polo positivo de la batería.
- 5. Asegúrese que se ha aplicado una fina capa de grasa de litio al polo negativo de la batería.
- 6. Revise para ver si el nivel del electrolito de cada celda de la batería ha alcanzado el nivel especificado en la caja de la batería. Si el nivel está por debajo del nivel especificado, llene con agua destilada al nivel especificado.
- 7. Para revisar la condición de carga de la batería, mida la gravedad específica de cada celda con un hidrómetro. En el caso de una batería libre de mantenimiento, haga una lectura del indicador de la batería. Si la batería está cargada inadecuadamente, cárguela de acuerdo con las instrucciones del fabricante del cargador.

Valor especificado:

Cuando está totalmente cargada: 1,25 - 1,28 (a 20 °C)



JCH00005-00003

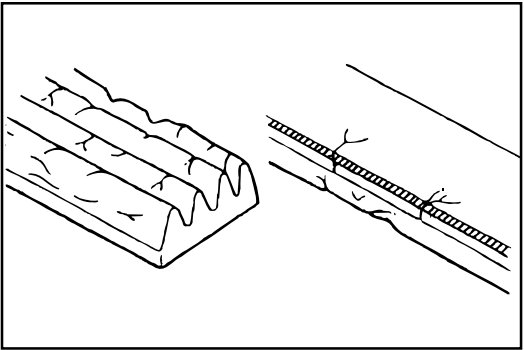


JCH00006-00004

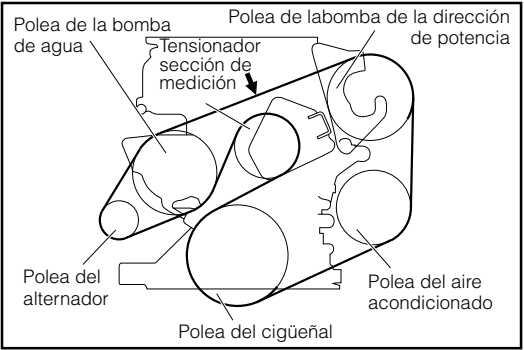
ALTERNADOR

Revisión de la correa de transmisión

- 1. Revise visualmente si hay grietas o desgaste de la correa de transmisión.
- 2. Si hay alguna evidencia que muestre que la superficie de contacto de la polea ha perdido elasticidad o ha ocurrido resbalamiento de la polea en la superficie, reemplace la correa de transmisión o revise si hay tensión en la correa de transmisión.
- 3. Revisión y ajuste de la tensión de la correa de transmisión (En el caso de las series M101)
  - (1) Revisión de la tensión de la correa de transmisión  
Aplique una fuerza de 98N a la posición entre la polea de la bomba de agua y la polea de la dirección de potencia, como se muestra en la figura de la derecha.  
Mida la cantidad de deflexión.



JCH00007-00005



JCH00008-00006

Valores especificados

|                                    | Correa Nueva   | Correa Usada   |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| Cantidad de deflexión de la correa | 10,5 - 12,5 mm | 14,5 - 16,5 mm |
| Tensión de la correa               | 490 - 690 N    | 340 - 440 N    |

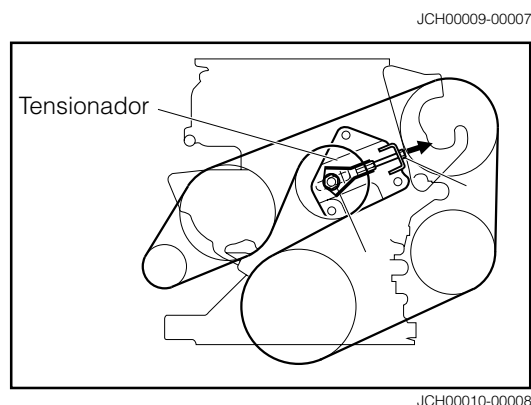
## NOTA:

- La tensión puede ser medida usando una galga para tensión de correas.
- Cuando se instale una correa nueva, ajuste los valores a los valores medidos de los valores especificados para las correas nuevas.
- Cuando instale una correa que ha sido usada en un motor en marcha por mas de cinco minutos, esta debe ser ajustada a los valores medios de los valores especificados para correas usadas.

## (2) Ajuste de la tensión de la correa de transmisión

- ① Afloje la tuerca ②. Entonces, afloje el perno ①. Bajo esta condición, no hay tensión aplicada al tensionador.
- ② Apriete la tuerca ② a mano a tal punto que el tensionador pueda ser retenido sin aflojamiento excesivo.
- ③ Apriete el perno ① de tal manera que la tensión de la correa pueda alcanzar el valor especificado. Proceda a apretar la tuerca ② totalmente para apretar con seguridad el tensionador.

Par de apriete: 35,2 - 52,8 N·m



## NOTA:

- Para el perno ①, tenga cuidado en no apretarlo más allá de una tensión de 8 N·m.
- ④ Afloje el perno ① a un par de apriete de 3,9 a 4,1 N·m. (Para esta operación, afloje el perno ① alrededor de 1/2 vuelta.)
- ⑤ Revise la tensión de la correa de transmisión.

(En el caso de las series J102)

## (1) Revisión de la tensión de la correa de transmisión

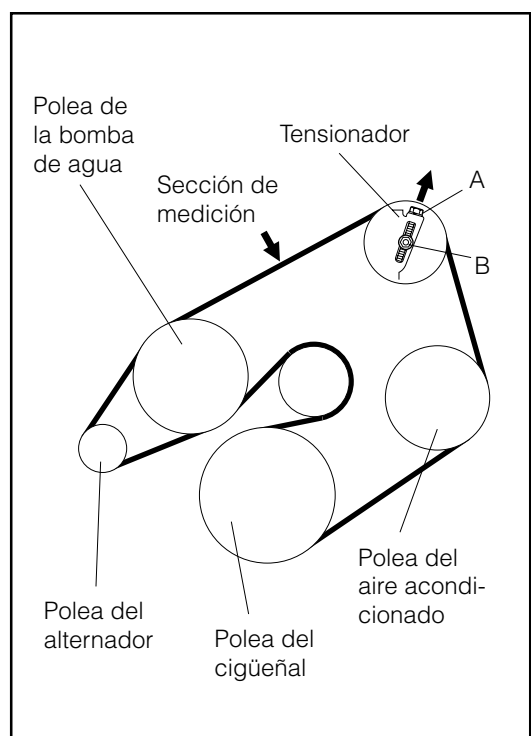
Aplice una fuerza de 98 N a la posición entre la polea de la bomba de agua y la polea de la dirección de potencia, como se muestra en la figura de la derecha. Mida la cantidad de deflexión.

## Valores especificados

|                                    | Correa Nueva  | Correa Usada   |
|------------------------------------|---------------|----------------|
| Cantidad de deflexión de la correa | 9,0 - 11,0 mm | 13,0 - 15,0 mm |
| Tensión de la correa               | 490 - 690 N   | 340 - 440 N    |

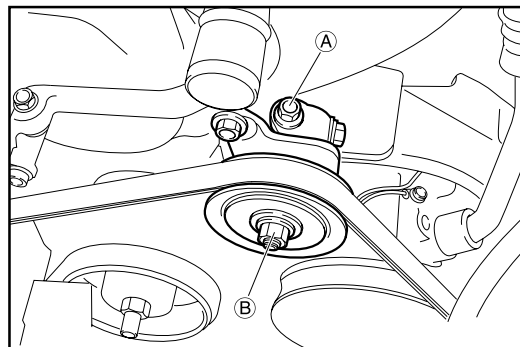
## NOTA:

- La tensión puede ser medida usando una galga para tensión de correas.
- Cuando se instale una correa nueva, ajuste los valores a los valores medidos de los valores especificados para las correas nuevas.
- Cuando instale una correa que ha sido usada en un motor en marcha por mas de cinco minutos, esta debe ser ajustada a los valores medios de los valores especificados para correas usadas.



## (2) Ajuste de la tensión de la correa de transmisión

- ① Afloje la tuerca ②.
  - ② Ajuste la tensión girando el perno ① y moviendo la polea guía.
  - ③ Apriete la tuerca ②.
- Par de apriete: 35,2 - 52,8 N·m
- ④ Revise la tensión de la correa de transmisión.



JCH00012-00010

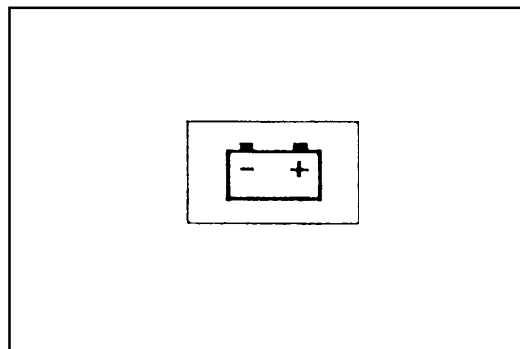
## Revisión del circuito de advertencia de carga de la batería

Coloque el interruptor de encendido en la posición de ON. Revise visualmente para ver si se enciende la lámpara de advertencia de carga.

Entonces, arranque el motor. En este momento, revise visualmente para ver si se apaga la lámpara de advertencia de carga.

### NOTA:

- La luz de advertencia de carga de la batería se encuentra en el medidor de combinación.

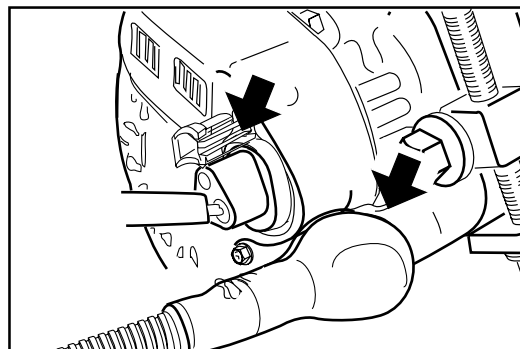


JCH00013-00011

## Revisión del alternador

Asegúrese que la sección del conector del mazo de cables del alternador está seguramente conectado.

Revise para ver si sonido anormal es emitido por el alternador mientras el vehículo está funcionando.

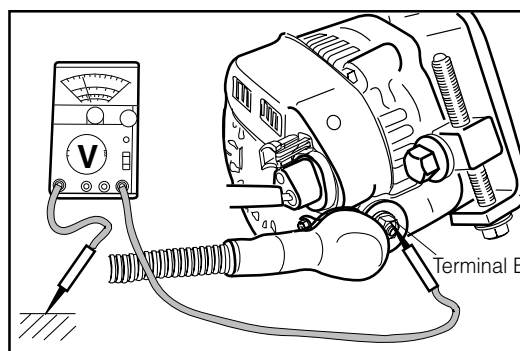


JCH00014-00012

## Revisión del circuito de carga bajo estado sin carga

Conecte el terminal B del alternador con el terminal negativo (-) de la batería usando un voltímetro.

Apague todos los interruptores de los faros y otros dispositivos que puedan convertirse en cargas eléctricas.



JCH00015-00013

Arranque el motor y caliéntelo

Eleve la velocidad de revolución a 2500 rpm. En este momento, mida el voltaje.

Valor especificado: 14,2 - 14,8 V

### NOTA:

- Si el valor medido excede el valor especificado, reemplace el regulador IC.

Si el valor medido es menor que el valor especificado, haga la tierra del terminal F del alternador con la periferia del mismo, como se muestra en la figura de la derecha. Eleve la velocidad de revolución a 2500 rpm. En este momento, mida el voltaje.

**NOTA:**

- Si el valor medido excede el valor especificado, reemplace el regulador IC.
- Si el valor medido es menor que el valor especificado, desmonte el alternador.

**Revisión del circuito de carga bajo estado cargado**

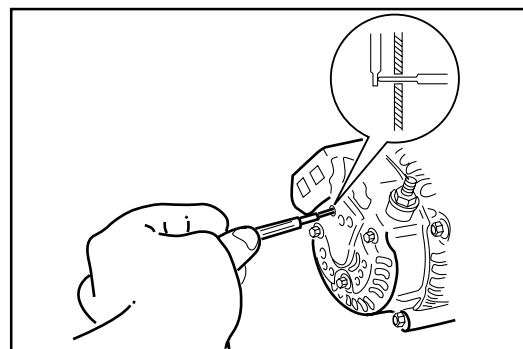
1. Desconecte el cable del terminal B del alternador y la batería.
2. Conecte el terminal B del alternador con el terminal positivo (+) de la batería usando un amperímetro.
3. Coloque la lámpara delantera en la posición de encendido ON con la posición del rayo de luz seleccionada.
4. Conecte el interruptor del ventilador del calentador con la posición Hi seleccionada.

5. Arranque el motor y caliéntelo.
6. Eleve la velocidad de revolución del motor a 2500 rpm. En este momento, mida la corriente.

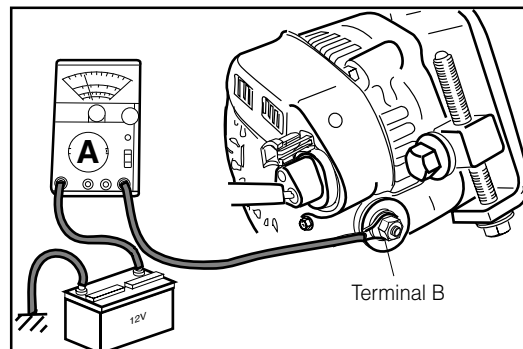
**Valor especificado: Más de 30 A**

**NOTA:**

- Si el valor medido es menor que el valor especificado, reemplace el alternador. Sin embargo, pueden haber casos en los cuales la lectura del amperímetro no alcance 30 A cuando la batería está totalmente cargada.



JCH00017-00014

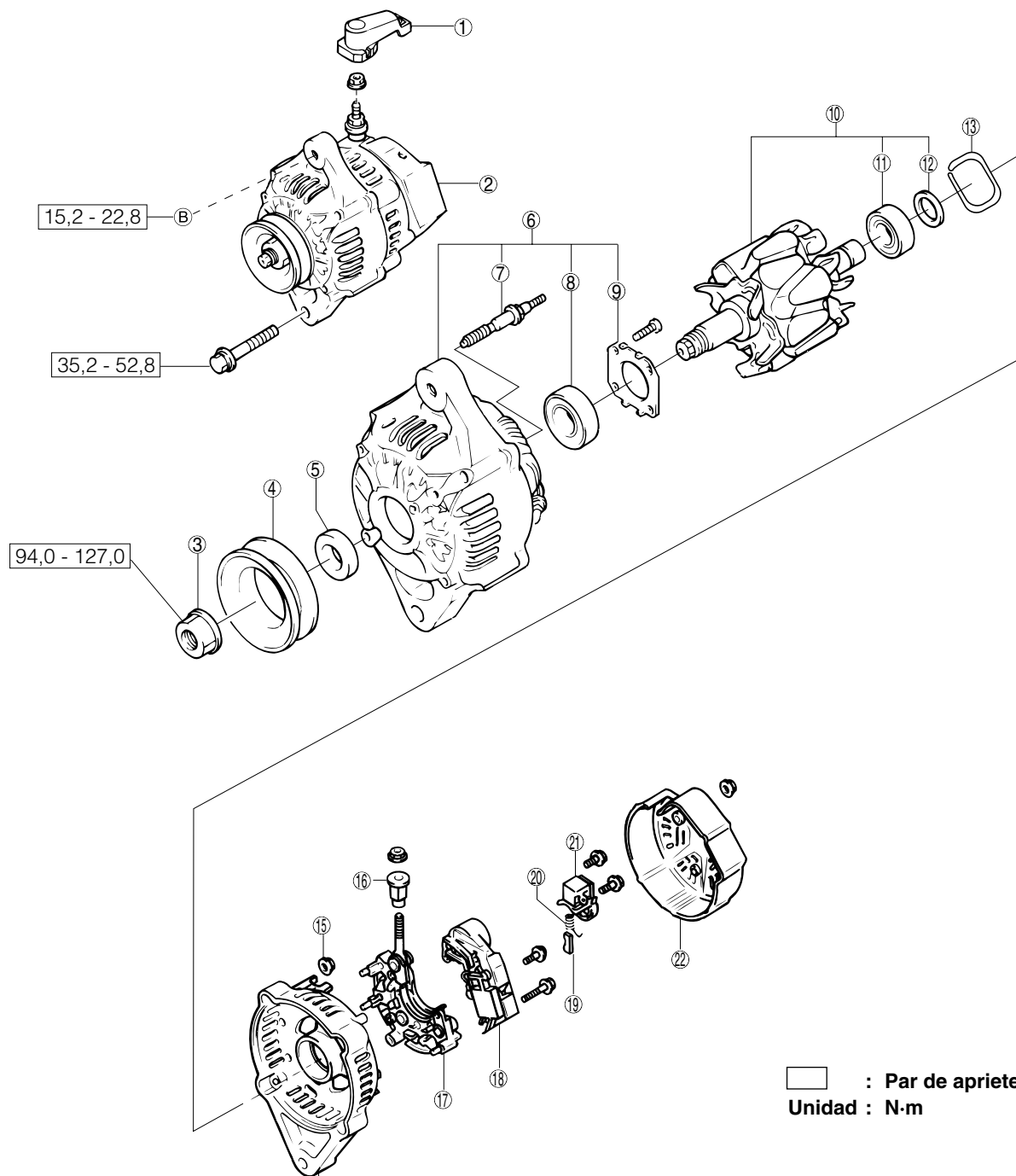


JCH00018-00015

JCH00019-00000

## ALTERNADOR

### COMPONENTES



- |   |   |
|---|---|
| ① Tapa del generador                            | ⑫ Tapa del cojinete                                   |
| ② Conjunto del alternador                       | ⑬ Arandela ondulada                                   |
| ③ Tuerca de bloqueo de la polea                 | ⑭ Carcasa posterior del rectificador                  |
| ④ Polea del alternador                          | ⑮ Tuerca  |
| ⑤ Collar espaciador                             | ⑯ Terminal del aislador                               |
| ⑥ Conjunto de la carcasa posterior de impulsión | ⑰ Soporte del rectificador                            |
| ⑦ Remache                                       | ⑱ Conjunto del regulador del generador (Regulador IC) |
| ⑧ Cojinete delantero                            | ⑲ Escobilla   |
| ⑨ Platina del retenedor                         | ⑳ Resorte de la escobilla                             |
| ⑩ Conjunto del rotor del alternador             | ㉑ Portaescobillas                                     |
| ⑪ Cojinete trasero                              | ㉒ Carcasa posterior                                   |

   : Par de apriete  
Unidad : N·m



## DESMONTAJE

1. Retire la tuerca de bloqueo de la polea del alternador por medio de una llave de impacto, mientras sostiene en su lugar el eje usando una llave hexagonal de caja.

### NOTA:

- Asegúrese de usar una llave de impacto que tenga un orificio hexagonal.

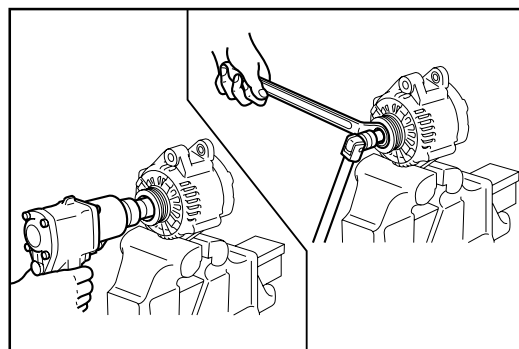
2. Retire la polea del alternador y el collar espaciador.

3. Retire la tuerca de fijación del aislador del terminal del aislador.
4. Jale del terminal del aislador.
5. Retire los tres tornillos de fijación de la carcasa posterior.
6. Retire la carcasa posterior.

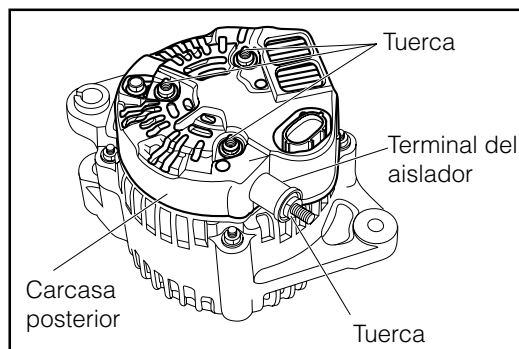
7. Retire el portaescobillas retirando sus dos tornillos de fijación.

8. Retire el regulador IC retirando sus tres tornillos de fijación.
9. Retire el soporte del rectificador retirando sus cuatro tornillos de fijación y su perno de montaje.

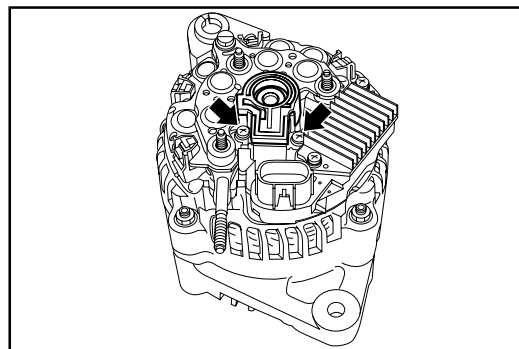
10. Retire la carcasa posterior del rectificador retirando sus cuatro tornillos de fijación.



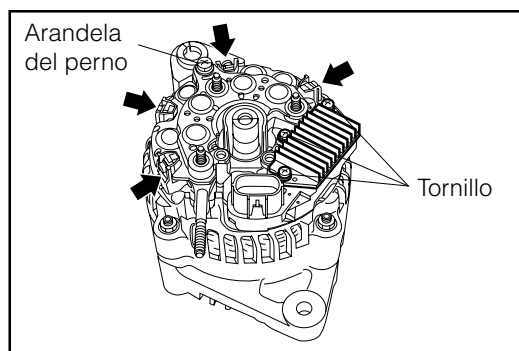
JCH00026-00021



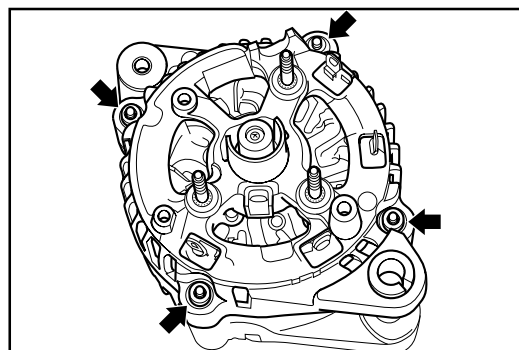
JCH00027-00022



JCH00028-00023

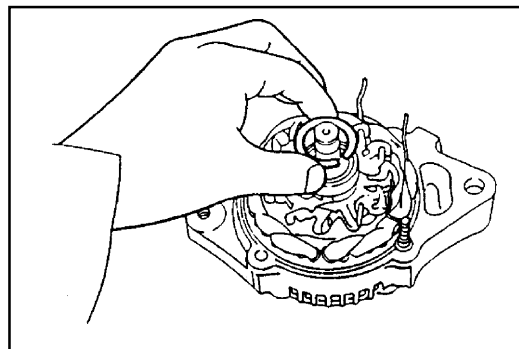


JCH00029-00024



JCH00030-00025

11. Retire la arandela ondulada del conjunto del rotor del alternador.

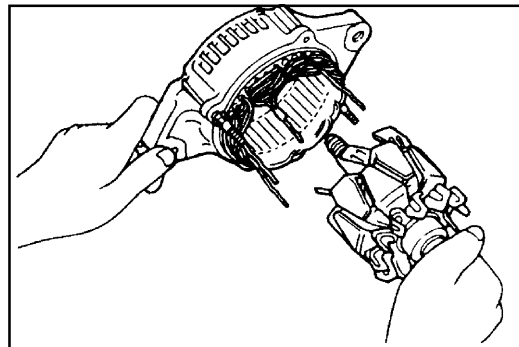


JCH00031-00026

12. Retire el conjunto del rotor del alternador del conjunto de la carcasa posterior de impulsión.

**NOTA:**

- Si se encuentra alguna dificultad durante la remoción del conjunto del rotor del alternador, golpee ligeramente el eje del rotor con un martillo plástico o algo similar.



JCH00032-00027

## INSPECCION

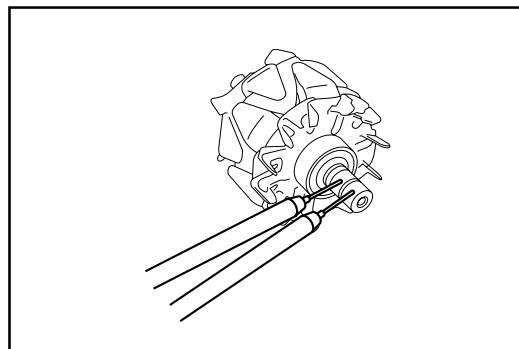
### Rotor

1. Inspección de circuito abierto del rotor

Usando un óhmetro, revise para ver si existe la resistencia especificada entre los anillos deslizantes del rotor.

**Resistencia estándar:**  $2,9 \pm 0,2 \Omega$

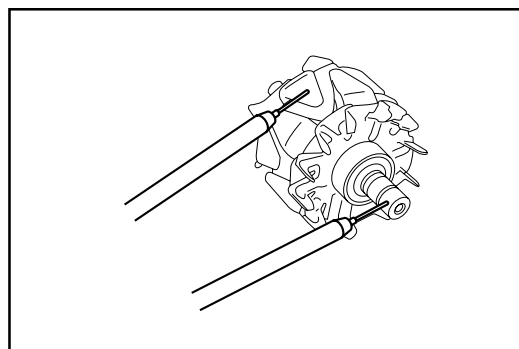
Si la resistencia no está de acuerdo con la especificación, reemplace el rotor.



JCH00033-00028

2. Inspección de la tierra del rotor

Asegúrese que no hay continuidad entre los anillos deslizantes del rotor y su núcleo. Si existe continuidad, reemplace el rotor.



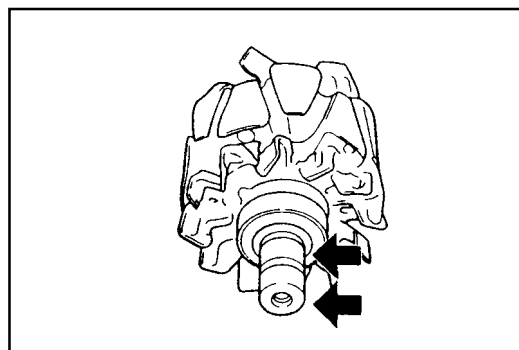
JCH00034-00029

3. Inspección de los anillos deslizantes

- (1) Revise para ver si la superficie del anillo deslizante presenta rugosidades, desgaste anormal o quemaduras. Reemplace el rotor si es necesario.

**NOTA:**

- Cuando se arregla la rugosidad y la frotación del anillo deslizante, bríllelo, usando una lija de arena fina (#300 - 500). En este caso, el anillo deslizante puede ser usado, hasta cuando el diámetro exterior del anillo deslizante se reduzca 0,4 mm con relación al anillo nuevo.



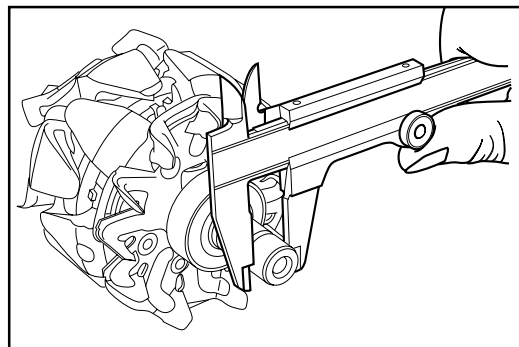
JCH00035-00030

- (2) Mida el diámetro exterior del anillo deslizante, usando un calibrador pie de rey.

**Diámetro estándar:** 14,4 mm

**Diámetro mínimo:** 14,0 mm

Si el diámetro del anillo deslizante es menor que el diámetro mínimo, reemplace el conjunto del rotor.



JCH00036-00031

## Estator

1. Inspección de circuito abierto del estator

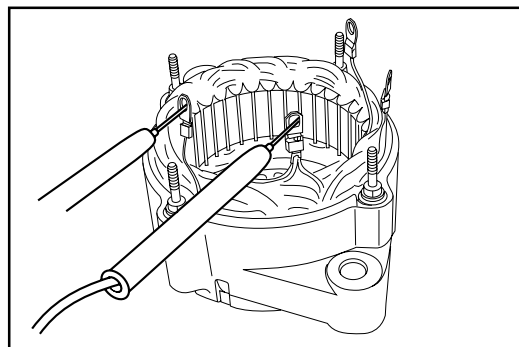
Usando un óhmetro, revise para ver si hay algún circuito abierto de la bobina del estator en los conductores.

Si no existe continuidad, reemplace el conjunto de la carcasa posterior.

**Resistencia especificada:** Cerca. 0,2  $\Omega$

### NOTA:

- Si no existe continuidad, hay una posibilidad de que la bobina del estator exhiba un circuito abierto. Por consiguiente, revise la sección de la conexión del hilo conductor.



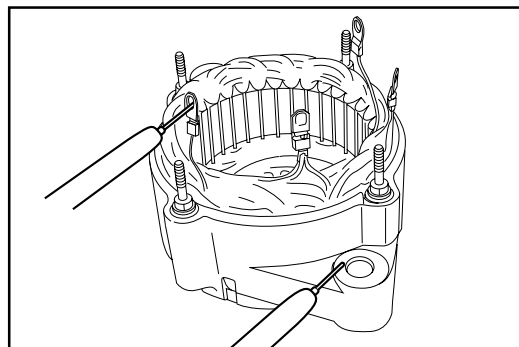
JCH00037-00032

2. Inspección de cortos circuitos en el estator

Usando un óhmetro, revise para ver si hay algún corto circuito de la bobina del estator entre el cable de la bobina y la carcasa de impulsión.

Si existe continuidad, reemplace el conjunto de la carcasa posterior de impulsión.

**Resistencia especificada:** Más de 1 k $\Omega$



JCH00038-00033

## Escobilla y portaescobilla

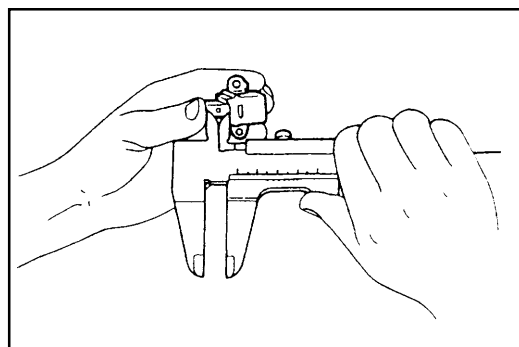
1. Medición de la longitud expuesta de la escobilla

Mida la longitud expuesta de la escobilla, usando una escala.

**Longitud expuesta estándar:** 10,5 mm

**Longitud expuesta mínima:** 8,4 mm

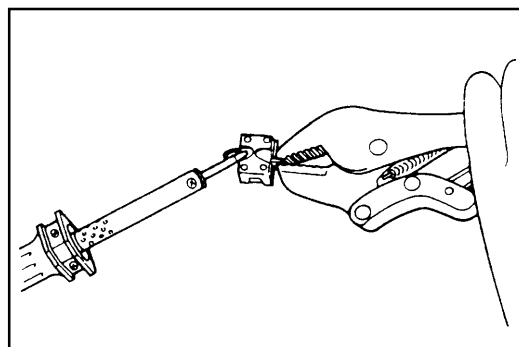
Si la longitud expuesta es menor que el requerimiento mínimo, reemplace las escobillas.



JCH00039-00034

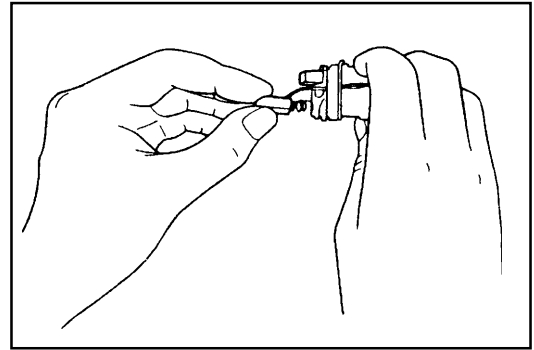
2. Reemplazo de las escobillas

- (1) Retire la escobilla y el resorte del portaescobillas fundiendo el soldante por medio de un cautín.



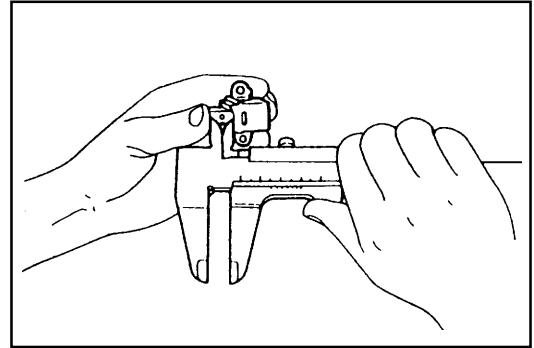
JCH00040-00035

- (2) Instale el cordón de la escobilla en el portaescobillas con el resorte colocado en su sitio.

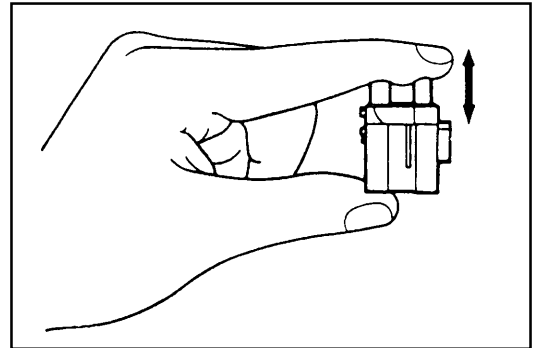


- (3) Suelde el cordón de la escobilla al portaescobillas de tal manera que la longitud expuesta de la escobilla cumpla con la especificación.

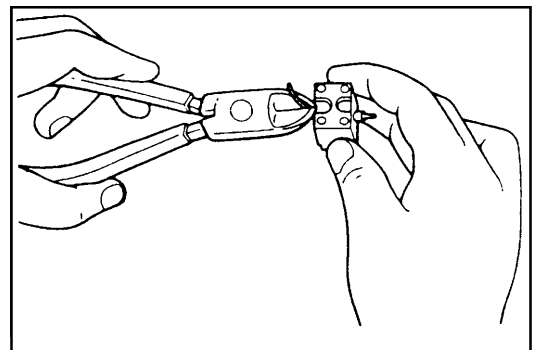
Longitud expuesta estándar: 10,5 mm



- (4) Asegúrese que la escobilla se mueve libremente en el portaescobillas.



- (5) Corte cualquier exceso de cable y aplique pintura de aislamiento.



## Rectificador

### NOTA:

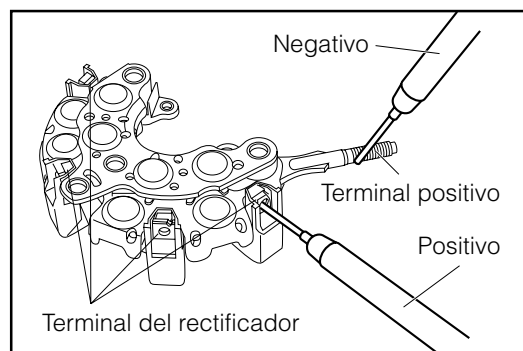
- Asegúrese de confirmar la especificación del óhmetro a ser usado para la inspección antes de ponerlo en uso.
- La dirección del flujo de corriente difiere de acuerdo al diseño del óhmetro.

### <Referencia>

- La resistencia medida debe ser más o menos la misma de la de otros rectificadores, para que los resultados de las mediciones difieran de acuerdo al voltaje de entrada de cada óhmetro.
- Si la resistencia medida del rectificador difiere más de 20 por ciento, reemplace el portador del rectificador.

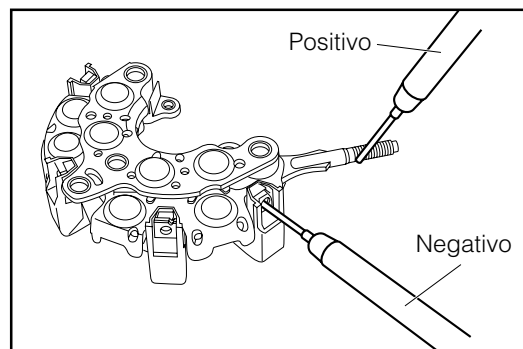
## 1. Inspección del rectificador del lado positivo

- (1) Mientras usa un ohmímetro, conecte una de las sondas del probador al terminal positivo. También, conecte la otra sonda a cada uno de los terminales del rectificador.



JCH00046-00040

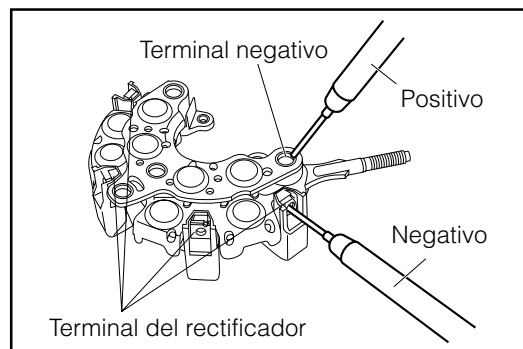
- (2) Repita los mismos pasos descritos en (1) arriba con la polaridad de las sondas del probador al contrario esta vez.
- (3) Asegúrese de que exista continuidad en el paso (1) o en el paso (2) y que no exista continuidad en la otra prueba. Si no, reemplace el portador del rectificador.



JCH00047-00041

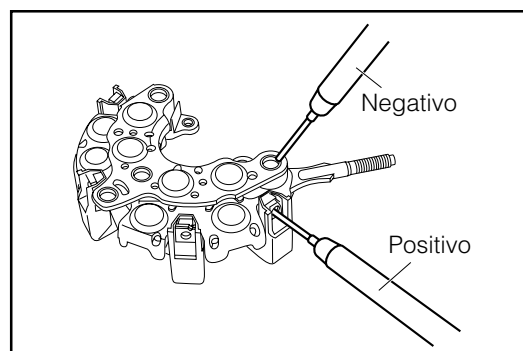
## 2. Inspección del rectificador del lado negativo

- (1) Mientras usa un ohmímetro, conecte una de las sondas del probador al terminal negativo. También, conecte la otra sonda a cada uno de los terminales del rectificador.



JCH00048-00042

- (2) Repita los mismos pasos descritos en (1) arriba con la polaridad de las sondas del probador al contrario esta vez.
- (3) Asegúrese de que exista continuidad en el paso (1) o en el paso (2) y que no exista continuidad en la otra prueba. Si no, reemplace el portador del rectificador.

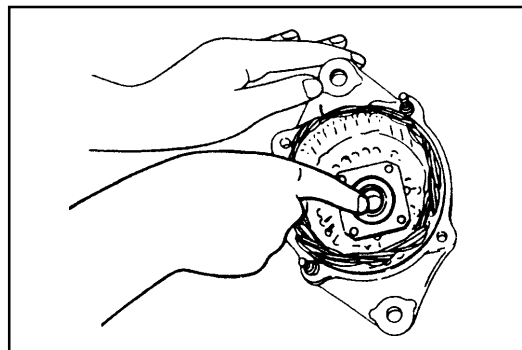


JCH00049-00043

## Cojinete

### 1. Inspección del cojinete delantero.

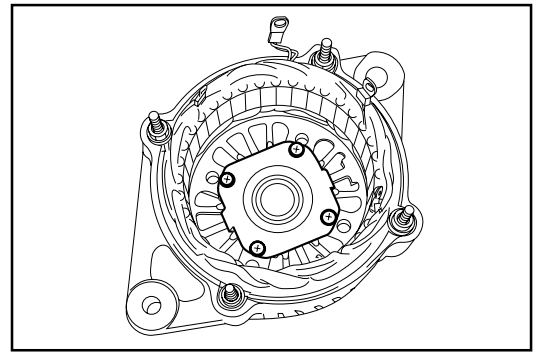
- Asegúrese que el cojinete gira suavemente.  
Reemplace el cojinete delantero si es necesario.



JCH00050-00044

## 2. Reemplazo del cojinete delantero

(1) Retire los cuatro tornillos y la platina del retenedor.

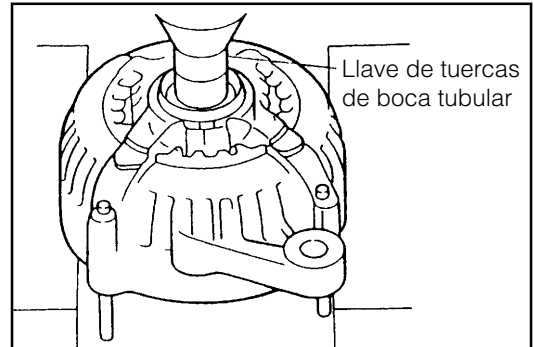


JCH00051-00045

(2) Retire el cojinete delantero de la carcasa posterior de impulsión, usando una llave de tuercas de boca tubular en combinación con una prensa.

### PRECAUCION:

- Sea cuidadoso para no dañar la bobina y los pernos prisioneros durante la operación de remoción.

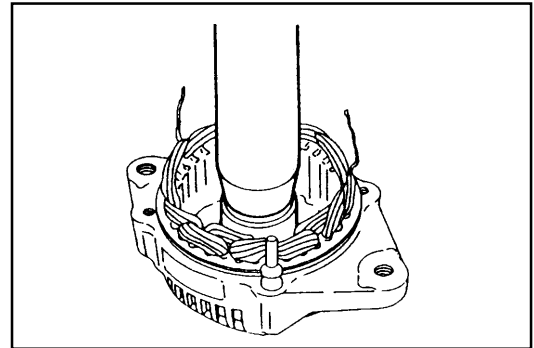


JCH00052-00046

(3) Presione un cojinete frontal nuevo dentro de la carcasa posterior de impulsión, usando una llave de tuercas de boca tubular en combinación con una prensa.

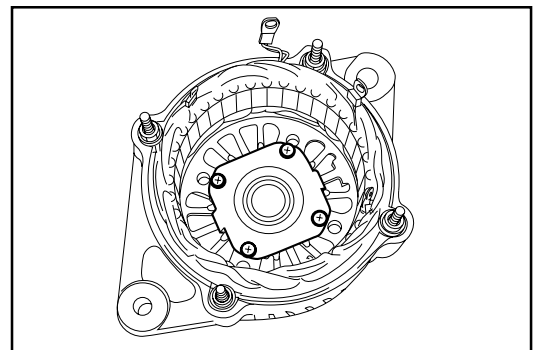
### PRECAUCION:

- Sea cuidadoso para sujetar la pista exterior del cojinete delantero nuevo durante la instalación. Soportar la pista interior del lado de la tapa ocasionara el daño del cojinete delantero.



JCH00053-00047

(4) Conecte la platina del retenedor a la carcasa posterior de impulsión con los cuatro tornillos.

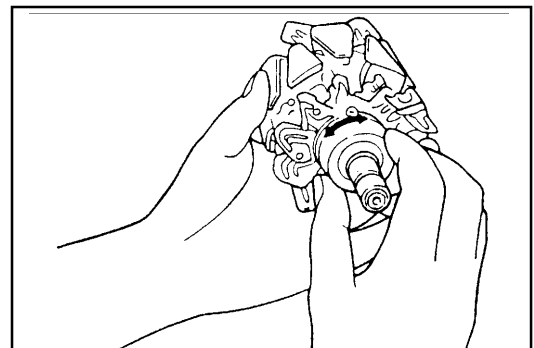


JCH00054-00048

## 3. Inspección del cojinete trasero

Asegúrese que el cojinete gira suavemente.

Reemplace el cojinete, si es necesario.



JCH00055-00049

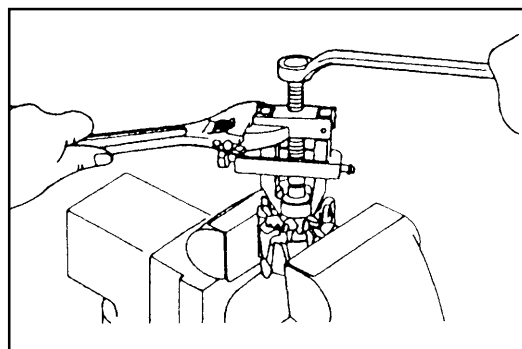
## 4. Reemplazo del cojinete trasero

- (1) Retire la tapa del cojinete trasero del rotor, usando un extractor de cojinetes de la armadura.

### PRECAUCION:

- Sea cuidadoso para no dañar el ventilador durante la remoción.

SST: 09820-00021-000



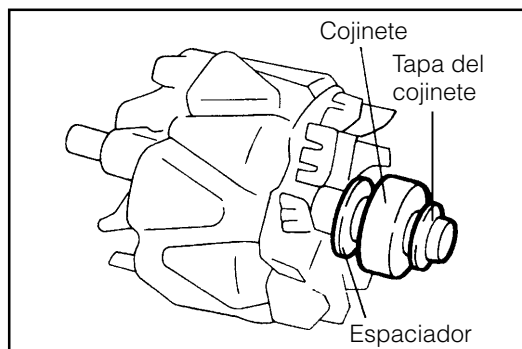
JCH00056-00050

- (2) Coloque las piezas sobre el rotor en el siguiente orden.

Espaciador

Cojinete trasero nuevo

Tapa del cojinete nuevo

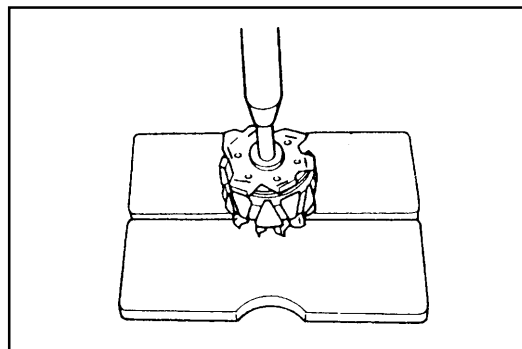


JCH00057-00051

- (3) Presione las partes montadas dentro del rotor, usando una prensa hidráulica en combinación con un aditamento adecuado.

### NOTA:

- Debe tenerse cuidado de tal manera que el punto en donde se monta el cojinete en el eje del rotor no deforme la tapa del cojinete.  
Por lo tanto, asegúrese de seleccionar un aditamento adecuado para montar la tapa del cojinete.

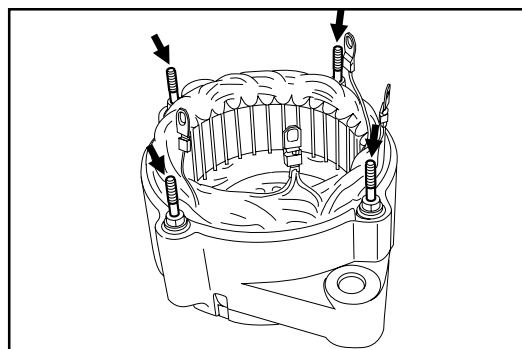


JCH00058-00052

## 5. Inspección / reemplazo del perno prisionero

Inspeccione visualmente la porción roscada del perno prisionero.

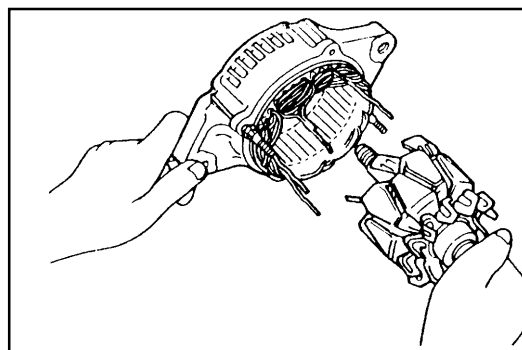
Si existe algún daño, reemplace el perno prisionero.



JCH00059-00053

## MONTAJE

1. Instale el rotor en el conjunto de la carcasa posterior de impulsión.



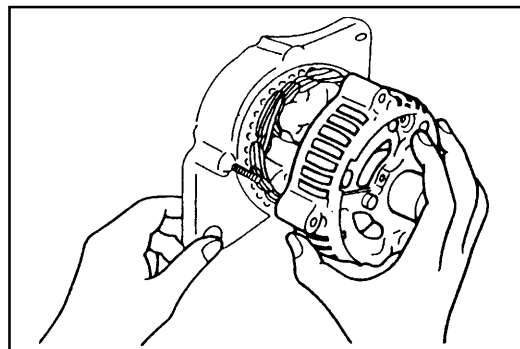
JCH00060-00054

2. Instalación de la carcasa del rectificador en la carcasa posterior de impulsión.

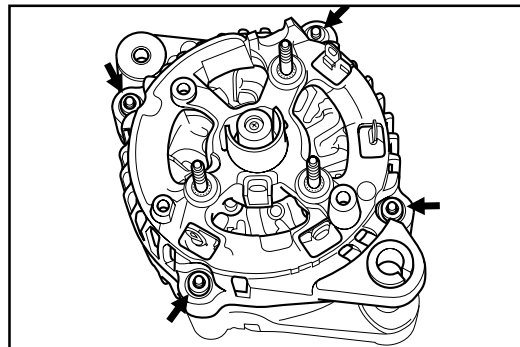
- (1) Coloque la arandela ondulada en el cojinete trasero.
- (2) Instale la carcasa posterior del rectificador en la carcasa trasera de impulsión con los dos pernos y las dos tuercas o con las cuatro tuercas de fijación.

**PRECAUCION:**

- Sea muy cuidadoso para no dañar el cordón de la bobina durante la instalación.



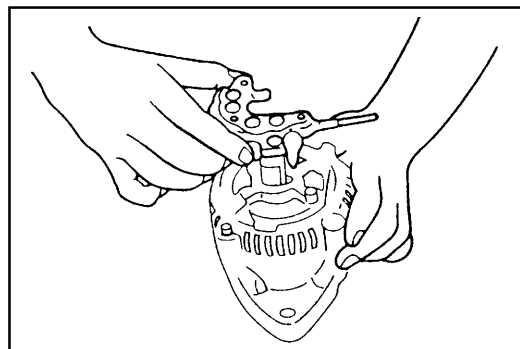
JCH00061-00055



JCH00000-00056

3. Instalación del portador del rectificador, el regulador IC y el portaescobillas.

- (1) Conecte el portador del rectificador a la carcasa posterior del rectificador con los cable de bobina pasados a través de la apertura del portador del rectificador.

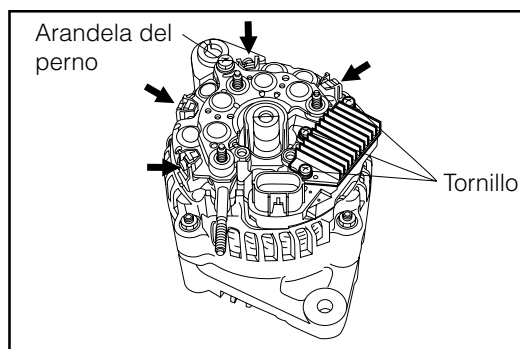


JCH00062-00057

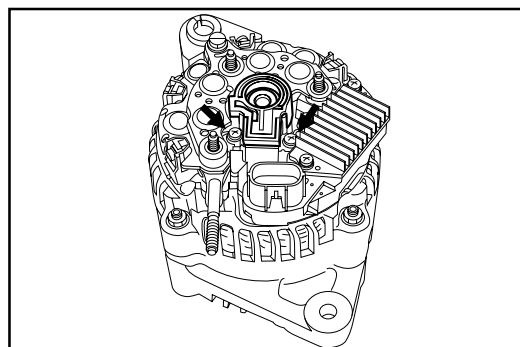
- (2) Asegure el portador del rectificador a la carcasa posterior del rectificador instando el perno del rectificador instando el perno de sujeción con la arandela.
- (3) Conecte los cable de bobina al portador del rectificador con los tornillos de fijación.
- (4) Instale el soporte del rectificador y el regulador IC con los tornillos de fijación.

**NOTA:**

- Asegúrese que el regulador IC ha sido instalado apropiadamente con los tornillos de fijación.
- (5) Instale el portaescobillas de tal manera que se mantenga una distancia de 1 mm entre el portaescobillas y el regulador IC. Asegure el portaescobillas con los dos tornillos.



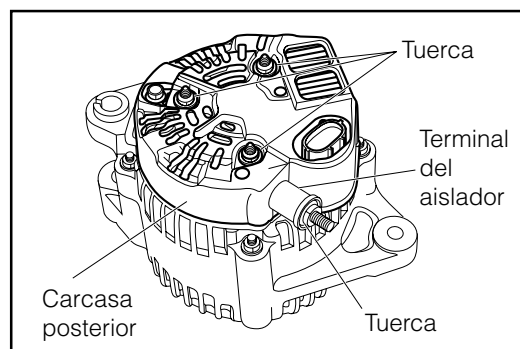
JCH00064-00059



JCH00065-00060

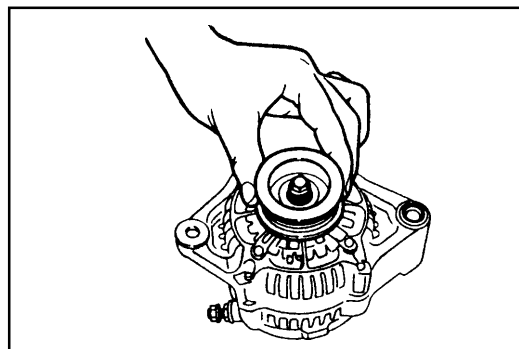


4. Instalación de la carcasa posterior
  - (1) Instale la carcasa posterior en el alternador.
  - (2) Asegure la carcasa posterior con las tres tuercas de fijación o los tres tornillos.
  - (3) Instale el terminal del aislador.
  - (4) Asegure la tuerca de fijación del terminal del aislador.



JCH00066-00061

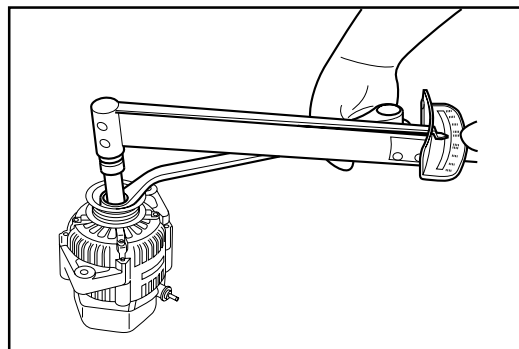
5. Conecte la polea del alternador y el collar espaciador al eje del rotor.



JCH00067-00062

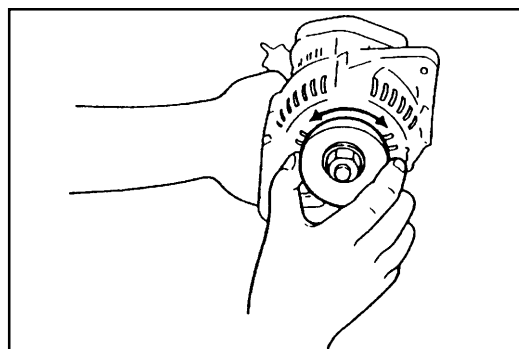
6. Apriete la tuerca de bloqueo de la polea al par de apriete especificado.

Par de apriete: 94,0 - 127,0 N·m



JCH00068-00063

7. Asegúrese que el rotor gira suavemente.



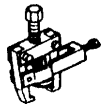
JCH00069-00064

ESPECIFICACIONES DE SERVICIO

|            |                                      |                    |   |      |
|------------|--------------------------------------|--------------------|---|------|
| Batería    | Gravedad específica                  | Estándar           | 1,25 - 1,28   |      |
| Alternador | Salida nominal                       | Amperaje           | M101, M111  | 70 A |
|            |                                      |                    | J102, J122<br>(Excepto para especificaciones tropical, general y A/T) |      |
|            |                                      |                    | J102, J122<br>(Especificaciones tropical, general y A/T)              | 80 A |
|            | Resistencia de la bobina del rotor   | Resistencia        | 2,9 Ω a 20 °C (68 °F)   |      |
|            | Diámetro del anillo de deslizamiento | Estándar<br>Mínimo | 14,4 mm<br>14,0 mm  |      |
|            | Longitud expuesta de la escobilla    | Estándar<br>Mínimo | 10,5 mm<br>8,4 mm   |      |
|            | Voltaje de regulación del IC         | Voltaje de ajuste  | 14,2 - 14,8 Voltios   |      |

JCH00070-00000

SSTs (HERRAMIENTAS DE SERVICIO ESPECIAL)

| Forma   | Pieza No.       | Nombre de la pieza                    |
|---|-----------------|---------------------------------------|
|  | 09820-00021-000 | Extractor de cojinetes del alternador |

JCH00071-00065

PARES DE APRIETE

| Componentes de apriete         | Componentes de apriete |            |
|--------------------------------|------------------------|------------|
|                                | N·m                    | kgf·m      |
| Perno de ajuste del alternador |                        |            |
| Perno (Lado superior)          | 15,2 - 22,8            | 1,6 - 2,3  |
| Perno de brida (lado inferior) | 35,2 - 52,8            | 3,6 - 5,4  |
| Tuerca de bloqueo de la polea  | 94,0 - 127,0           | 9,6 - 13,0 |

JCH00072-00000